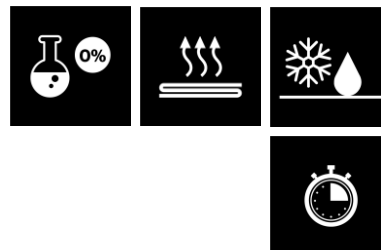


## Express Coat EC 260



- > brzo reaktivno - daljnja obrada nakon cca. 4 h
- > tankoslojni i debeloslojni
- > UV-stabilan
- > sjajni
- > niska sklonost žućenju



## Opis proizvoda

Sjajni, brzo reaktivni, transparentni, 2-komponentni sustav reaktivnih smola, bez sadržaja otapala, za površinske sustave zaštite neprometnih površina u unutarnjem i vanjskom području. Za tankoslojne i debeloslojne brtvene premaze mineralnih površina, kao sloj za posipanje čipsom, kao završni zaštitni premaz podova od reaktivnih smola na osnovi epoksida (EP), poliuretana (PUR) i poliaspartika (PAS), kao i vezivo te završni premaz za obloge od kamenog tepiha.

## Oblik isporuke

| Pakovina   | Vanjska ambalaža | Paleta |
|------------|------------------|--------|
| 5 KG / BLE | -                | 42 BLE |
| 4 KG / BKA | -                | 99 BKA |

## Skladištenje

Skladištiti u hladnom i suhom prostoru bez mraza, na drvenim paletama u neotvorenoj originalnoj ambalaži 365 dana.

## Obrada

## Preporučeni alat

Ručni električni mješač male brzine, odgovarajuća posuda za miješanje, kist, četka, valjak, gumena metla, airless uređaj za špricanje.

## Miješanje

Komponenta A i komponenta B uvijek se isporučuju u ispravnom omjeru miješanja. Za određivanje djelomičnih veličina mora se koristiti vaga. Temeljito promiješati komponentu A električnim mješačem na malom broju okretaja (cca. 300 rpm), zatim dodati komponentu B i nastaviti miješati dok se ne postigne homogena konzistencija bez tragova (približno 2-3 minute).

Da bi se izbjegle pogreške u miješanju i / ili omjeru, pomiješani materijal mora se prenijeti u drugu

čistu, suhu posudu i ponovno temeljito promiješati. U tom se momentu po potrebi mogu dodati kvarcni pijesak i / ili sredstva za podešavanje konzistencije.

#### UPOZORENJE:

Vrijeme ugradnje svježe smjese (otvoreno vrijeme) uvelike ovisi o količini koja se miješa, o temperaturi i intenzitetu miješanja, a počinje kada se obje komponente pomiješaju!

#### Obrada

- Nanijeti prvi sloj Express Coat EC 260 pomoću lak valjka mikro.
- Prije nanošenja svakog dodatnog sloja, pričekati dok podloga postane prohodna (približno 4 sata, ovisno o temperaturi).
- Kao završni brtveni sloj na sloju potpuno prekrivenog dekorativnim čipsom, nanijeti glatkom stranom gletara ili gumenom metlom i od strane druge osobe odmah potom izvaljati lak valjkom mikro.

#### Napomena:

U slučaju glatkih samonivelirajućih premaza, prije nanošenja brtvenog premaza, površinu je potrebno prethodno dobro obraditi padom za poliranje, kako bi se uklonio razdjelni film/sloj i kako bi se izbjegle smetnje u umrežavanju s podlogom. Preporučamo da se razdjelni film ukloni pomoću acetona i pamučnog jastučića ili krpe od mikrovlakana. Nakon čišćenja površinu je potrebno temeljito obrisati.

## Tehnički podaci

|                     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|---------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Kemijska osnova     | PAS (Polyaspartic)                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Gustoća             | Komp. A + B cca. 1,1 g/ml                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Viskoznost          | Komp. A + B cca. 950 mPa*s                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Potrošnja           | kao temeljni premaz cca. 0,2 - 0,4 kg/m <sup>2</sup> na mineralnim podlogama<br>kao sloj za posip čipsom cca. 0,4 kg/m <sup>2</sup><br>kao brtveni premaz cca. 0,15-0,25 kg/m <sup>2</sup> na samonivelirajućim premazima<br>kao završni premaz cca. 0,35 kg/m <sup>2</sup> na sloju posipan čipsom |
| Omjer miješanja     | A : B = 5 : 4                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| Debljina sloja      | max. 1 mm                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| Vrijeme uporabe     | cca. 20 min (kod 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Obradivo nakon      | cca. 4 h (kod 20°C)                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Temperatura podloge | od +5 °C do + 25 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| Temperatura obrade  | od +5 °C do + 30 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

## Podloga

#### Prikladne podloge

Zahtjevi za mineralne podloge:

Podloga mora biti u skladu sa zahtjevima IBF Smjernica -Industrijski podovi izrađeni od reakcijske smole - suha, nosiva i bez ikakvog efekta razdvajanja, vlastitih ili stranih tvari. Zaostala vlaga maks. 4 tež. %, mjereno s CM uređajem. Temperatura podloge veća od 12 °C i 3 °C iznad točke rosišta;

Vlačna čvrstoća prijanjanja u prosjeku  $1,5 \text{ N} / \text{mm}^2$ ; najmanja pojedinačna vrijednost  $1,1 \text{ N} / \text{mm}^2$ .

Manje čvrsti slojevi i cementna skramica moraju se odstraniti. Podloga se mora pripremiti primjenom prikladnih mehaničkih metoda kao što su npr. dijamantno brušenje, pjeskarenje kuglicama ili pijeskom itd.

### Napomene o proizvodu i obradi

#### Napomene o materijalu:

- Prilikom obrade izvan idealnog raspona temperature i/ili vlažnosti, svojstva materijala mogu se znatno promijeniti.
- Prije obrade materijale odgovarajuće temperirajte!
- Kako bi se održala svojstva proizvoda, ne smiju se dodavati strani materijali!
- Pažljivo otvorite spremnik i dobro promiješajte proizvod!
- Za miješanje djelomičnih količina mora se koristiti vaga!
- Nakon miješanja, reaktivne smole moraju se obraditi što je brže moguće.
- Uvijek pustite da se temeljni premazi temeljito osuše/stvrdnu.
- Sustavi na bazi vode imaju ograničen rok trajanja nakon razrjeđivanja s vodom; stoga preporučujemo što bržu obradu.
- Kod sustava na bazi vode, količina vode koju je naveo proizvođač smije se dodati tek nakon što su komponente A i B pomiješane.
- Na konstantnoj temperaturi od  $+20^\circ\text{C}$  moguće je hodati nakon 1 dana, mehanički opteretiti nakon 3 dana i kemijski opteretiti nakon 7 dana.
- Može doći do promjene boje ili žućenja površine kada je izložena UV svjetlu i određenim kemikalijama, ali to ne utječe na funkcionalnost i upotrebljivost premaza.
- Navedene oznake boja (RAL, NCS,...) treba shvatiti kao opise boja bez ikakve obavezujuće boje na originalne kartice boja.
- Pri korištenju različitih proizvoda (na istom objektu) ne može se jamčiti apsolutno podudaranje boja, čak i ako su oznake boja identične.
- Obratite pažnju na promjenu boje pri dodavanju kvarcnog pijeska, tiksotropnih sredstava, sredstava za vezivanje itd.!
- Neiskorištene, već pomiješane preostale količine moraju se pomiješati s kvarcnim pijeskom (stvaranje pare).
- Zbog osjetljivosti reaktivnih smola na vlagu, za materijale za punjenje poput kvarcnog pijeska, mramornih oblutaka, silicijevog karbida itd. treba koristiti samo suha punila.

#### Napomene o okolišu:

- Ne nanositi na temperaturama ispod  $+5^\circ\text{C}$ !
- Idealni temperaturni raspon za materijal, podlogu i zrak je od  $+15^\circ\text{C}$  do  $+25^\circ\text{C}$ .
- Idealni raspon vlažnosti je od 40% do 60% relativne vlažnosti.
- Povećana vlažnost zraka i/ili niže temperature usporavaju, a niska vlažnost zraka i/ili više temperature ubrzavaju sušenje, vezivanje i stvrdnjavanje.
- Tijekom faza sušenja, reakcije i stvrdnjavanja mora se osigurati odgovarajuća ventilacija; izbjegavati propuh!
- Zaštititi od izravne sunčeve svjetlosti, vjetra i vremenskih utjecaja!
- Zaštititi susjedne građevinske elemente/površine!
- Temperatura podloge mora biti najmanje  $3^\circ\text{C}$  iznad rosišta.
- Odgovarajuće rosište može se odrediti pomoću tablice rosišta na temelju prevladavajuće relativne vlažnosti zraka i temperature zraka.
- Zaštititi od onečišćenja (prašina, insekti, lišće itd.) tijekom faze reakcije!
- Ako se prekorači vremenski period od 48 sati između pojedinačnih radnih koraka, potrebno je izvršiti međubrušenje!
- U područjima izloženim UV zračenju preporučujemo sustave otporne na žutilo.
- Vlačna čvrstoća prijanjanja: Prosječna:  $\geq 1,5 \text{ MPa}$ ; najniža pojedinačna vrijednost:  $1,1 \text{ MPa}$
- Maksimalni sadržaj preostale vlage (CM mjerenje): 4 tež.%; Za paropropusne sustave: 6 mas.%
- Podloga mora biti prethodno obrađena odgovarajućim mehaničkim postupcima.

#### Savjeti:

- Općenito preporučujemo da unaprijed napravite probno područje ili ga testirate malim testom.
- Molimo vas da se pridržavate podataka o proizvodu za sve MUREXIN proizvode korištene u sustavu.
- Molimo vas da sačuvate originalni proizvod odgovarajuće serije za popravke.
- Kako biste izbjegli pristupe i vidljive prijelaze iz više radnih traka, kod većih duljina treba ih obraditi pomaknuto!
- Mehaničko, grebanje i mehaničko naprezanje dovode do znakova trošenja.
- Kako biste smanjili razvoj temperature, mirisa i dima već pomiješanih, više nepotrebnih preostalih količina, preporučujemo da ih pravovremeno pomiješate s kvarcnim pijeskom!

Naši podaci su prosječne vrijednosti određene u laboratorijskim uvjetima. Zbog upotrebe prirodnih sirovina, vrijednosti navedene za svaku isporuku mogu se neznatno razlikovati, bez utjecaja na prikladnost proizvoda.

### Sigurnosne napomene

Ovaj list s uputama temelji se na opsežnom iskustvu, namijenjen je pružanju savjeta prema našim najboljim saznanjima, nije pravno obavezujući i ne uspostavlja ugovorni pravni odnos ili dodatnu obvezu iz Ugovora o kupoprodaji. Jamčimo kvalitetu naših materijala u okviru naših Općih uvjeta poslovanja. Naše proizvode smiju koristiti samo profesionalci i/ili iskusne, kompetentne i kvalificirane osobe.

**34260, Express Coat EC 260, vrijedi od: 11.09.2025, LGO, Stranica 3**

Korisnik se ne može osloboditi upita u slučaju nejasnoća ili stručne obrade. U načelu, preporučamo unaprijed napraviti testno područje ili provesti mali test. Naravno, ne mogu biti uključeni svi mogući, sadašnji i budući slučajevi upotrebe i specifičnosti. Informacije za koje se može pretpostaviti da su poznate stručnjacima, izostavljene su.

Pridržavajte se važećih tehničkih, nacionalnih i europskih standarda, smjernica i uputa koji se odnose na materijale, podlogu i naknadnu konstrukciju! Prijavite svaku dvojbu. Izdavanjem nove verzije ova gubi svoju valjanost.

Najnoviji list s uputama, sigurnosno-tehnički list i Opći uvjeti poslovanja dostupni su na internet stranici [www.murexin.com](http://www.murexin.com).